

PROCESSO ADMINISTRATIVO IMBEL Nº 00023/2026 – FI
INEXIGIBILIDADE IMBEL Nº 2026IN000023

VALOR: R\$ 14.375.229,72 (QUATORZE MILHÕES, TREZENTOS E SETENTA E CINCO MIL, DUZENTOS E VINTE E NOVE REAIS, SETENTA E DOIS CENTAVOS)

Fica designado **M. M. – FI 8881**, como fiscal deste processo e **R. C. F. – FI 9342**, como fiscal substituto, para verificação de seu fiel cumprimento.

**CONTRATO PARA AQUISIÇÃO
MÁQUINA DE FORJAMENTO DE CANO A
FRIO - GFM- NAGEL, QUE ENTRE SI
CELEBRARAM A INDÚSTRIA DE
MATERIAL BÉLICO DO BRASIL –
IMBEL® E A NAGEL DO BRASIL –
MÁQUINAS E FERRAMENTAS LTDA.**

INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL - IMBEL, Empresa Pública Federal, vinculada ao Ministério da Defesa, por intermédio do Comando do Exército, constituída pela Lei nº 6.227, de 14/07/1975, com seu Estatuto Social aprovado pela Assembleia Geral Extraordinária nº 01/2026, realizada em 28/01/2026, registrado perante a Junta Comercial, Industrial e Serviços do Distrito Federal - JUCISDF, em 19/02/2026, conforme NIRE 53500000275 e sob nº 2968375, publicado no Diário Oficial União de 24/02/2026, Seção 1, páginas 15 a 21, arquivado e publicado na JUCISDF sob nº 2978251, em 27/02/2026, regida pela Lei nº 13.303, de 30/06/2016, Lei nº 6.404, de 15/12/1976, Decreto nº 8.945, de 27/12/2016, e demais legislações aplicáveis, classificada como Empresa Pública Dependente, nos termos do art. 2º, III, da Lei Complementar nº 101, de 04/05/2000 e da Portaria nº 289, de 29/05/2008, da Secretaria do Tesouro Nacional - STN, publicada no DOU, Seção I, de 30/05/2008, com capital integralmente subscrito pela UNIÃO, inscrita no CNPJ/MF sob nº 00.444.232/0001-39, com SEDE e foro na cidade de Brasília - Distrito Federal, localizada no Quartel General do Exército, Bloco “H”, 3º Pavimento, Setor Militar Urbano - SMU, Brasília - Distrito Federal, CEP: 70630-901, e com FILIAL, denominada FÁBRICA DE ITAJUBÁ – MG, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 00.444.232/0007-24, Inscrição Estadual nº 324.219.741.0138, localizada na Avenida Coronel Aventino Ribeiro, nº1099, bairro Imbel, Itajubá- MG, CEP: 37.501-345, neste ato representada na forma do seu Estatuto, pelo Sr. O. T. – CEL R/1, RG 0**.***.***-9 MD/EB denominada CONTRATANTE, e, de outro lado a Empresa **NAGEL DO BRASIL MÁQUINAS E FERRAMENTAS LTDA**, sediada à Avenida Brasília, nº125, Distrito Industrial, CEP.: 13.327-100, SALTO /SP, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 44.063.550/0001-25 e Inscrição Estadual nº 600.009.476.114, neste ato representada por seu representante legal Sr. N. B., Cédula de Identidade Estrangeira- RNM. nº F***2**-R e CPF nº 7**.***.**-50, denominada CONTRATADA, consoante o que consta o Processo Administrativo IMBEL® nº 2026IN000023 referente à Inexigibilidade IMBEL® nº 00023/2026, resolvem celebrar o presente Contrato, que será regido pela proposta da CONTRATADA, no que couber, independentemente de suas expressas transcrições, pelo Decreto nº 8.945/2016, de 27 de dezembro de 2016, pela Lei nº 13.303/2016, pelo Regulamento de Licitações e Contratos da IMBEL®, aprovado na 368ª Reunião do Conselho de Administração da IMBEL®, ocorrida em 18/09/2023, conforme Resolução nº 19/2023-CA-IMBEL, de 18/09/2023, e pelas cláusulas e condições a seguir dispostas:

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

1.1 Este Contrato tem por objetivo aquisição de **MÁQUINA DE FORJAMENTO DE CANO A FRIO – GFM- NAGEL**, de acordo com as condições, quantidades e exigências estabelecidas abaixo:

OBJETO

O objetivo a contratação de empresa Nagel do Brasil – Máquinas e Ferramentas LTDA para solução completa de Raiamento, Torneamento do perfil Externo e Usinagem da câmara (turn-key) para a fabricação da Peça 1 Cano, utilizada nos Produtos, Metralhadora .50, Fuzil e Carabina 7,62 IA2, Fuzil 7,62 M964, Fuzil .308, Fuzil 5,56 IA2, Pistolas .45, .40, .380 e 9 mm. A empresa deverá entregar a solução por completo, com fornecimento de equipamento (Rifling, Torno e automação completa), com todos os dispositivos e ferramentas de raiar e usar, devendo realizar o acompanhamento da produção de Lote Piloto na Fábrica de Itajubá, localizada na Av. Coronel Aventino Ribeiro, 1099 – bairro Imbel – Itajubá/MG – CEP 37501-345, conforme especificações técnicas descrito nesta Justificativa, sendo que todos os equipamentos deverão ser novos, sem uso.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO DETALHAMENTO DO OBJETO

2.1 O material em questão deve ser entregue em observância às normas e procedimentos legais do Regulamento de Licitações e Contratos da IMBEL®, pelas legislações, societária, previdenciária, trabalhista e fiscal, bem como de outras normas específicas aplicáveis à IMBEL®.

CLÁUSULA TERCEIRA – DA FORMA DE ENTREGA DO OBJETO

3.1 A CONTRATADA obriga-se a entregar o objeto de que trata a Cláusula Primeira em até 360 **(trezentos e sessenta)** dias, a contar do recebimento da Nota de Empenho.

LOCALIZAÇÃO

Os serviços contratados deverão ser executados nas instalações da Fábrica de Itajubá, localizada na Av. Coronel Aventino Ribeiro, 1099 – bairro Imbel – Itajubá/MG – CEP 37501-345.

DOS CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

O objeto deverá ser entregue pelo fornecedor, no local de utilização, com emprego de meios e pessoal próprios;

O Try-out deve ser realizado nas instalações da contratante, IMBEL-FI.

A solução deve apresentar o Centro Integrado Autônomo de Rifling e Torneamento Para Processo de Usinagem Específico de Canos de Fuzil, Automatizado com Robô, totalmente de forma automática, passando pelas operações de Raiamento, Usinagem do Perfil externo e Usinagem da Câmara da peça cano, em atendimento aos desenhos de referência citado no item 4.5.

O equipamento a ser fornecido deve atender às NR 10, NR 12, NR 13, NR 17, NR 26 e NR 35, no que se aplicarem.

A solução deve permitir a implantação do processo modernizado para os processos de Raiamento, Usinagem do Perfil externo e Usinagem da Câmara para os modelos de canos de fuzil e Pistola (*Tabela 01*), atendendo aos requisitos técnicos estabelecidos conforme desenhos de referência e particularidade dos processos citados abaixo:



Dados Técnicos				Processos	
Peça	Produto	Desenho	Raiamento	Usinagem Externa do Perfil	Usinagem da região da Câmara
1	Metralhadora .50	B-4003	Sim	Sim	Não
1J	Carabina 7,62 IA2	A3-13170	Sim	Sim	Sim
1H	Fuzil 7,62 IA2	A1-8812	Sim	Sim	Sim
1, (Cano curto)	Fuzil 7,62 M964	A1-7661	Sim	Sim	Sim
1, (Cano longo)	Fuzil 7,62 M964	A1-7661	Sim	Sim	Sim
1	Fuzil .308 Imbel AGLC	A2-9062	Sim	Sim	Sim
1G	Fuzil 5,56 IA2	A2-9381	Sim	Sim	Não
SC23G	Fuzil 5,56 IA2	A3-12743	Não	Sim	Sim
1	Pistola .45	A3-13256	Sim	Não	Não
1A	Pistola 9mm	A3-13256	Sim	Não	Não
1T	Pistola .40	A3-13256	Sim	Não	Não
1X	Pistola .380	A3-13256	Sim	Não	Não

Tabela 01, Produtos, Desenhos versus Processos

O Takt time previsto de 6 minutos / 360 segundo por peça, podendo haver variação no tempo de ciclo, devido à particularidade de cada modelo de cano previsto para ser fabricado na solução;

É exigido que o processo seja integrado em equipamento Centro Integrado Autônomo de *Rifling* e Torneamento para o Processo de Usinagem de Canos de Fuzil, Automatizado com Robô, que garanta a realização das operações de Raiamento, Usinagem do Perfil externo e Usinagem da Câmara atendendo a todas as especificações definidas em desenhos de referência,

Os dispositivos de fixação devem ter acionamento automático, por sistemas hidráulicos ou de qualidade superior;

É exigido o fornecimento dos processos utilizados no Raiamento, Usinagem do Perfil externo e Usinagem da Câmara para serem salvos como Backup nos arquivos da Divisão de Engenharia (DVENG);

A operação de Usinagem da Câmara, deve permitir o acabamento interno com Ra de 0,2 a 0,4µm, sem riscos, conforme padrão definido pela Divisão de Engenharia da IMBEL - FI;

A contratada deverá fornecer ferramentas de Raiamento, Usinagem do Perfil externo e Usinagem da Câmara, suficientes para a fabricação de 1.500 (Um mil e quinhentas) peças, independente do mix de modelos a serem definidos pela Divisão de Engenharia;

A CONTRATADA deverá acompanhar a fabricação de Lote Piloto de 1.500 (mil e quinhentas) peças nas instalações da CONTRATANTE, como parte integrante à aprovação do projeto, ficando o fornecimento da matéria-prima de responsabilidade da CONTRATANTE IMBEL - FI;

A CONTRATANTE deverá fornecer os meios de medição, de forma permitir a correta calibração, verificação e aprovação das peças, garantindo a precisão estabelecida em desenho.

A CONTRATANTE fornecerá a matéria-prima de acordo com o especificado em desenho, para realização dos testes necessários para o desenvolvimento do processo de usinagem do cano que forem realizados em suas instalações, não ultrapassando um limite máximo de 2% de perdas conforme mix total de modelos estabelecidos;

O índice de capacidade de processo (Cpk) esperado, deve ser maior ou igual a 1,33 para as principais cotas a serem definidas pela Divisão de Engenharia IMBEL - FI e especificado em desenhos de referência;

DO MATERIAL, LOCAL, PRAZO DE ENTREGA E RECEBIMENTO.

Caso o processo seja entregue em desacordo com o disposto na Justificativa Técnica será oportunamente restituído ao fornecedor, que por sua vez deverá providenciar a substituição do bem em até 30 (trinta) dias após a notificação da contratada, sem prejuízo das sanções previstas.

O fornecedor para qual for adjudicado o objeto da licitação, deverá entregar o material na Av. Cel. Aventino Ribeiro, nº 1.099, CEP 37501-345, Município de Itajubá – MG;

O objeto deverá ser entregue conforme cronograma estabelecido no item 17.1.

CRONOGRAMA FÍSICO-FINANCEIRO

O pagamento do material entregue e recebido pela IMBEL - FI será efetivado mediante crédito bancário em conta-corrente, a ser fornecida na nota fiscal pela empresa selecionada, deduzindo-se os tributos incidentes sobre a operação de compra em até 30 (trinta) úteis após o recebimento, atesto da nota fiscal e liquidação, conforme cronograma físico-financeiro:

Etapas	Descrição	Percentual	Prazo*
1	Entrega, Montagem e Instalação do Centro Integrado Autônomo de <i>Rifling</i> e Torneamento para o Processo de Usinagem de Canos de Fuzil, Automatizado com Robô,	50%	360 dias
2	Desenvolvimento dos processos de Raiamento, Usinagem do perfil externo e Usinagem da Câmara, com medição e aprovação do lote mínimo de 10 peças de cada modelo previsto no contrato.	20%	
3	Entrega do conjunto ferramentas e Acompanhamento da produção do Lote Piloto de 1.500 peças, com a medição e aprovação do Índice Cpk.	30%	

(*) Dias corridos após a liberação do Empenho.

DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

Assinar termo de Confidencialidade para recebimento de desenhos técnicos do produto;

Comunicar, formalmente, ao gestor do CONTRATANTE designado pela UP todas as ocorrências que impliquem atraso do cronograma de execução dos serviços, bem como quaisquer intercorrências;

A empresa CONTRATADA deverá designar um responsável/gestor durante todo o período de execução do contrato/serviço, o qual deverá se responsabilizar pelo acompanhamento dos serviços e evitar quaisquer prejuízos aos bens da UP. Caso haja necessidade da substituição do responsável durante a execução do serviço, a CONTRATADA deverá formalizar a mencionada ocorrência aos gestores/fiscais do contrato;



Referente a área de Saúde Segurança do Trabalho, devem ser apresentados os seguintes documentos dos funcionários que forem prestar o serviço na IMBEL – FI:

- 1) Apresentar cópia registro de vínculo empregatício com a empresa fornecedora do serviço;
- 2) Ficha de EPIs; importante ter EPIs para área rural.
- 3) ASO -Atestado de Saúde Ocupacional;
- 4) Documento pessoal com foto (CNH ou RG) que contenha o CPF;
- 5) CNH dos motoristas, certificado de capacitação na atividade com caminhão, empilhadeira, retroescavadeira, bobcat, plataforma elevatória, guincho e maquinários afim quando houver.
- 6) Caso haja trabalhos, em:
 - 6.1) Altura, cópia do certificado NR 35 - Trabalho em Altura,
 - 6.2) Eletricidade, cópia do certificado NR 10 - Segurança em instalações e serviços em eletricidade;
 - 6.3) Espaço confinado, cópia do certificado NR 33 - Segurança e saúde nos trabalhos em espaços confinados;
 - 6.4) Transporte, Movimentação, Armazenagem e Manuseio de Materiais, cópia do certificado NR 11.
- 7) Realizar integração no SESMT/FI para obtenção do OSS (Ordem de Saúde e Segurança para terceiros) e da permissão para iniciar a atividade apresentada pelo prestador de serviço.

A contratada fica responsável por desenvolver o processo de fabricação das operações de Raiamento, Usinagem do Perfil externo e Usinagem da Câmara atendendo a todas as especificações definidas em desenhos de referência e se necessário poderá consultar as folhas de operação do processo de fabricação atual, seguindo as especificações das cotas e tolerâncias dessa última;

É exigida uma gama de ferramentas de Raiamento, Usinagem do Perfil externo e Usinagem da Câmara, suficientes para fabricação de 1.500 (mil e quinhentas) peças para a finalização do projeto, mediante a assinatura um termo de garantia para o fornecimento destas ferramentas;

Capacitação no mínimo para 10 (dez) funcionários sobre o funcionamento da solução, do programa CNC, sistemas de medição e outras partes integrantes da solução envolvendo os principais usuários e responsáveis pela conservação e manutenção da solução;

Fornecer uma garantia mínima de 1 (um) ano para todos os componentes do objeto e suporte técnico/peças de reposição por um período mínimo de 10 anos.

Referente a área de Meio Ambiente:



- a) Durante a vigência do contrato, os documentos que contenham data de validade devem ser mantidos.
- b) Os resíduos gerados e sua destinação ambientalmente adequada são de responsabilidade do fiscal de contrato e da empresa da contratada devendo ser apresentado uma cópia do MTR comprovando a destinação adequada dos resíduos.

DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

Disponibilizar ao proponente vencedor a Nota de Empenho no valor do objeto;

Selecionar e fornecer as dimensões para controle estatístico (a serem definidas junto com a DVENG - IMBEL/FI) que devem atender ao Índice de Capabilidade Cpk maior igual a 1,33;

Efetuar o pagamento da etapa entregue em até 30 dias após o recebimento e liquidação da Nota Fiscal e a certificação da sua conformidade com os critérios de aceitação;

Registrar as ocorrências relacionadas com a execução do presente Contrato/serviço, que com este estejam em desacordo, para que sejam tomadas providências em face de quaisquer irregularidades;

Notificar a CONTRATADA sobre imperfeições, falhas ou irregularidades constatadas na prestação dos serviços, para que sejam adotadas notificações e as medidas corretivas necessárias, fixando o prazo para sua correção.

DAS SANÇÕES

Pelo descumprimento das disposições desta Justificativa Técnica, fundamentadas na legislação vigente, as licitantes estarão sujeitas as sanções aplicáveis.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO OBJETO

Item	Especificação do material						
01	CENTRO INTEGRADO AUTÔNOMO DE RIFLING E TORNEAMENTO PARA PROCESSO DE USINAGEM ESPECÍFICO DE CANOS DE FUZIL, AUTOMATIZADO COM ROBÔ. TORNO CNC HORIZONTAL HD1000 PARA CANO DE FUZIL Área de trabalho <table> <tr> <td>1- Diâmetro máximo de volteio nariz</td><td>590 mm</td></tr> <tr> <td>2- Diâmetro máximo de torneamento</td><td>430 mm</td></tr> <tr> <td>3- Comprimento do barramento</td><td>Z= 1200 mm / X= 730 m</td></tr> </table>	1- Diâmetro máximo de volteio nariz	590 mm	2- Diâmetro máximo de torneamento	430 mm	3- Comprimento do barramento	Z= 1200 mm / X= 730 m
1- Diâmetro máximo de volteio nariz	590 mm						
2- Diâmetro máximo de torneamento	430 mm						
3- Comprimento do barramento	Z= 1200 mm / X= 730 m						

4- Comprimento máximo torneável entre ponta	1200 mm
5- Curso dos eixos	Z=1200 / X=280 mm
6- Avanço dos eixos	30 m/min

Fuso Principal

1- Diâmetro do flange. Encaixe traseiro	A6 DIN 55026
2- Diâmetro de passagem do fuso	42 mm (usado p/ acion. da placa)
3- Diâmetro máx. p/placa de fixação	450
4- Rotação máxima	4500 min-1
5- Potência do motor do fuso	18/23 KW
6 - Torque Máximo	50 Nm
7- Tipo do acionamento da torre	Refrigeração por água

Torre porta ferramenta

1 - Fabricante e Origem	Sauter/Alemanha
2 - Fabricante e Origem	DIN
3- Número de alojamentos	12
4- Alojamento VDI 40, capto C5	VDI 40 / Capto 5
5- Torre com ferramenta acionada	Sim
6- Torque das ferramentas acionadas	63Nm
7- Tipo do acionamento da torre	Hidráulica c/ Pos. elétrico

Eletroeletrônica

1- Modelo e fabricante do CNC	Siemens Sinumerik
2- Sistema de medição e deslocamento dos eixos	Sistema Linear
3- Tensão de trabalho e frequência	380V / 60Hz
4- Tensão de comando	220V AC / 24V DC
5- Potência instalada	105 KW
6- Modo de economia de energia	Sim (programável)

Estrutura Geral

1- Tipo de base	Ferro fundido cinzento
2- Tipo de guias	Guias lin. e sapatas tam.35
3- Altura de trabalho	1050 mm
4- Dimensões gerais	3.200 x 2080 x 2800
5- Peso da máquina	8 Ton

Hidráulico e Refrigeração

1 - Pressão do sistema de refrigeração	5,5 a 6,0 bar
2- Capacidade do reservatório	250 lts
3- Altura do transportador de cavacos	1.200 mm
4- Planos de ferramentas e estudos	Sim

Cada máquina será composta por:

3.1.1 SUPORTES, PORTA FERRAMENTAS E FERRAMENTAS

- Porta ferramentas Tipo VDI 40;
- Utilização de ferramentas de última geração de acordo com a aplicação, a fim de otimizar o processo de qualidade e rentabilidade;
- Sistema de ferramentas modulares, facilitando as trocas;
- Sistema de supervisão de esforço de corte;
- Planos de usinagem com especificação do material e tipos das ferramentas previstas;

3.1.2 PAINEL DE COMANDO

- Referenciamento automático e condições de partida;
- Dados de trabalho apresentados no painel de operação, como exemplo: tempo de ciclo, contagem de peças, vida útil das ferramentas e tempos de parada;
- Retorno das unidades e referenciamento automático em qualquer posição em que a máquina se encontre, através do comando de operação;
- Armazenamento de falhas ocorridas em forma de arquivos.

3.1.3 MEIOS DE REFRIGERAÇÃO, LUBRIFICAÇÃO E SAÍDA DE CAVACOS

3.1.3.1 Sistema de refrigeração

- Com taxa de fluxo de 80 ltrs/min, pressão constante de 5,5 bar, consistindo de tanque de refrigeração de 250 lts acoplado ao transportador de cavacos, com bomba de alto rendimento.

3.1.3.2 Sistema de refrigeração

- Transportador de cavacos na base da máquina (saída lateral), nível do solo, sem embutir no

piso e de fácil retirada para manutenção.

3.1.3.3 Lubrificação central

- Lubrificação central micro dosada automática com monitoramento da pressão e nível para as guias lineares e fusos de esferas. Tubos de lubrificação de aço.

3.1.3.4 Sucção de Névoa / Pó, Encapsulamento e Carenagem.

- A máquina será encapsulada e vedada;
- Está considerado equipamento de sucção de névoa/pó independente para a máquina;
- O equipamento de sucção de névoa será instalado de maneira a facilitar a manutenção;

3.1.3.5 Pintura

- Será obedecido o padrão de cores IMBEL, conforme tabela do caderno de especificações.

3.1.3.6 Partes móveis e proteções contra projeções e prensamentos

- Instalação de trava magnética tipo Euchner;
- A máquina, em modo automático só estará em operação com as portas de acesso a área de trabalho travada;
- Desarme por contato de todos os deslocamentos perigosos e dos acionamentos variáveis;
- O comando de emergência paralisará imediatamente todos os movimentos da máquina e seus motores;
- Eliminação dos pontos com risco de prensamento de dedos, mãos ou qualquer outra parte do corpo;
- O torno será dotado de proteções reforçadas no compartimento de usinagem (grades), visando o atendimento da norma DIN EN ISO 23125 (Machine tools – Safety) e normas;
- A chave comutadora (manual / automático) não permitirá qualquer outra parte com movimento perigoso com porta aberta, nem mesmo no modo manual. A exceção somente será

permitida com o acionamento de comando seletivo em rotação ou velocidade de movimento reduzida;

- A chave comutadora (manual / automático) não permitirá qualquer outra parte com movimento perigoso com porta aberta, nem mesmo no modo manual. A exceção somente será permitida com o acionamento de comando seletivo em rotação ou velocidade de movimento reduzida;

- A chave comutadora (manual / automático) não permitirá qualquer outra parte com movimento perigoso com porta aberta, nem mesmo no modo manual. A exceção somente será permitida com o acionamento de comando seletivo em rotação ou velocidade de movimento reduzida;

- Partes móveis das máquinas, ferramentas, dispositivos estarão protegidos para evitar acidentes;

- Informações de segurança estarão no idioma português;

- Armários elétricos possuirão símbolo indicador de tensão fixado em todas as portas;

MÁQUINA RIFLING MODELO NBR-2HA

A máquina será composta de:

- | | |
|--|---|
| 4.1 Fuso completo com conjunto de fixação e processo de rifling. | 2 |
| 4.2 Esteira de entrada com autonomia aprox. de 2 horas, opcional para carga manual ou automática por robô. | 1 |
| 4.3 Esteira de saída com autonomia aprox. de 2 horas, opcional para carga manual ou automática por robô. | 1 |
| 4.4 Alimentação automatizada para carga e descarga interna na máquina. | 1 |
| 4.5 Controle PLC para operação e supervisão | 1 |
| 4.6 Ferramentas de rifling (Jogos para fabricação de 1500 peças) | |

5 AUTOMAÇÃO E ROBÔ

- | | | |
|-----|---|---|
| 5.1 | Esteira de entrada da célula autonôma, com autonônima de aprox. 2 horas. | 2 |
| 5.2 | Esteira de saída da célula autonôma, com autonônima de aprox. 2 horas. | 2 |
| 5.3 | Robô com garras especialmente projetada para carregamento e movimentação dos canos de forma segura. | 1 |
| 5.4 | Grades de proteção a célula automática, com portas de acesso com chaves de segurança. | 1 |
| 5.5 | Programação para inclusão de todos os modelos de canos de Fuzil e Canos de pistola. | 1 |

6 ITENS GERAIS DO ESCOPO

- 6.1 Documentação técnica em Português.

- | | | |
|-------|---|---|
| 6.1.1 | 1 cópia USB e 1 cópia em papel composto de: | 1 |
|-------|---|---|

- Lay out geral;

- Plano de fundação;

- Plano de ferramentas;

- 6.1.2 Planos

- Elétrico + listas de materiais;

- Hidráulico + listas de materiais;

- Pneumático + listas de materiais;

- Refrigeração + listas de materiais;

	6.1.3	Desenhos específicos das peças de reposição; 1	
	6.1.4	Jogos de Manuais: - Operação; - Instalação; - Manutenção;	1
	6.2	Jogo de ferramentas operatrizes (para pequenos ajustes do equipamento e 1 operação da máquina).	
	6.3	Jogo de porcas e parafusos de nivelamento.	1
	6.4	Ferramentas de Torneamento e Rifling para fabricação de 1500 peças.	1
	6.5	Laudo de conformidade NR10 e NR12, com fornecimento de ART.	1
	7	PRÉ APROVAÇÃO - ENTREGA	
	7.1	Try-out na planta Nagel. Nota: Peças para Try-out por conta IMBEL.	1
	7.2	Preparação para transporte rodoviário.	1
	7.3	Custo de transporte da planta Nagel até o recebimento na planta IMBEL.	1
	Takt time previsto de 6 minutos / 360 segundo por peça, podendo haver variação no tempo de ciclo, devido à particularidade de cada modelo de cano previsto para ser fabricado na solução.		

CONDIÇÕES DE ENTREGA

PRÉ APROVAÇÃO - ENTREGA

Try-out na Fábrica de Itajubá. As peças para Try-out por conta IMBEL.

Preparação para transporte rodoviário, sendo o custo de transporte da Nagel até a fábrica da IMBEL custeados pela empresa CONTRATADA.

INSTALAÇÃO - START-UP

Montagem e instalação na fábrica da IMBEL.

Try-out – Start-up na fábrica da IMBEL.



Treinamento de pessoal na fábrica da IMBEL: 10 dias, sendo o treinamento sobre o operacional e preparação da máquina, operacional básico do robô e manutenção produtiva/preventiva e corretiva.

VERIFICAÇÃO DA FUNCIONALIDADE

Acompanhamento de produção 60 dias ou 1.500 peças (o que vencer primeiro)

OBSERVAÇÕES

Além das especificações acima, deverão ser observadas as prescrições a seguir, todas condicionantes da aceitação da proposta e do recebimento dos materiais licitados:

Não serão aceitos materiais em desacordo com as especificações constantes da presente Justificativa Técnica;

Prazo de validade da proposta não deverá ser inferior a 60 (sessenta) dias a contar da data de abertura desta Justificativa Técnica;

Nos preços cotados deverão estar inclusos todos os impostos, taxas, todos os custos de transporte, carga, descarga, treinamentos, embalagem, seguro e quaisquer outras despesas para a entrega do material e serviço;

Caso qualquer material esteja fora dos padrões toleráveis de aceitação, o fornecedor será responsável pela troca do respectivo material sem qualquer ônus para a contratante;

As notas fiscais eletrônica de material entregues para IMBEL - FI só serão atestadas de acordo com o empenho (ordinário, global ou estimativo).

3.2 O prazo de entrega poderá ser alterado desde que mediante comum acordo celebrado entre as partes signatárias.

CLÁUSULA QUARTA – DA METODOLOGIA DE AVALIAÇÃO DA ENTREGA DO OBJETO

4.1 O Objeto deverá ser entregue de acordo com os parâmetros que melhor se ajustarem à operacionalização das atividades necessárias à execução do constante do escopo proposto e que atendam ao interesse público, também tutelado pela IMBEL®.

CLÁUSULA QUINTA– DA FORMA DE FORNECIMENTO

5.1 O objeto do presente Contrato deverá ser entregue após o recebimento da respectiva Nota de Empenho, no Almoxarifado da Fábrica IMBEL-FI, à Av. Cel Aventino Ribeiro, 1099, Bairro IMBEL, Itajubá/MG, Portaria B;

5.2 Todos os materiais deverão ser entregues nas quantidades previstas e em embalagens apropriadas e devidamente identificadas;

5.3 As entregas deverão ocorrer em dias úteis, no horário de 07h às 11h e das 13h às 15h de segunda às sextas-feiras.

CLÁUSULA SEXTA– DO VALOR DO CONTRATO

6.1 O valor global para aquisição de **MÁQUINA DE FORJAMENTO DE CANO A FRIO – GFM- NAGEL**, mencionados no presente CONTRATO, consoante o contido na proposta da



CONTRATADA, é de **R\$14.375.229,72 (QUATORZE MILHÕES, TREZENTOS E SETENTA E CINCO MIL, DUZENTOS E VINTE E NOVE REAIS, SETENTA E DOIS CENTAVOS)**, conforme detalhado abaixo:

ITEM	QUANT.	VALOR UNIT.		VALOR TOTAL	
1	01	R\$14.375.229,72	quatorze milhões, trezentos e setenta e cinco mil, duzentos e vinte e nove reais, setenta e dois centavos	R\$14.375.229,72	quatorze milhões, trezentos e setenta e cinco mil, duzentos e vinte e nove reais, setenta e dois centavos

6.2 O preço do objeto tratado neste **CONTRATO** será fixo e irrevogável.

CLÁUSULA SÉTIMA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

7.1 A despesa orçamentária para a execução do presente **CONTRATO** correrá por conta da Natureza de Despesa _____, PI _____, Fonte de Recursos _____.

CLÁUSULA OITAVA – DO PRAZO DE ENTREGA

8.1 A entrega do Objeto contratado deverá ser concluída de acordo com o cronograma de entrega previsto na cláusula Terceira deste **CONTRATO**.

8.2 O prazo de entrega poderá ser alterado mediante comum acordo celebrado entre as partes signatárias, conforme previsto no item 3.2 da Cláusula Terceira deste **CONTRATO**.

CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA

9.1 Este **CONTRATO** terá a vigência de 12 (doze) meses, a contar da data de sua assinatura, podendo ser prorrogado, conforme Artigo 71 da Lei 13.303/16.

CLÁUSULA DÉCIMA – DOS DIREITOS E DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

10.1 Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pela **CONTRATADA**, de acordo com as cláusulas previstas neste instrumento e nos termos de sua proposta.

10.2 Exercer o acompanhamento e a fiscalização do material por empregado da IMBEL® especialmente designado, anotando em registro próprio as falhas identificadas, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos empregados da **CONTRATADA** eventualmente envolvidos, encaminhando seus apontamentos à autoridade competente para a adoção das providências cabíveis.

10.3 A ação ou a omissão do seu papel de fiscalizadora por parte da **CONTRATANTE**, seja total ou parcial, não exime a **CONTRATADA** da total responsabilidade pela entrega do objeto contratado, que são de sua inteira e exclusiva atribuição e competência, na forma de legislação vigente, dos termos aqui estabelecidos.

10.4 Notificar a **CONTRATADA**, por escrito, da ocorrência de eventuais imperfeições na fabricação ou no curso da entrega do objeto ora contratados, fixando prazo para a sua correção.

10.5 Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela **CONTRATADA** com relação ao objeto aqui tratado;

10.6 Proporcionar todas as condições para a execução das obrigações contratuais estabelecidas neste instrumento, permitindo, inclusive o acesso aos técnicos, prepostos e/ou representantes da **CONTRATADA** às dependências da **CONTRATANTE**.

10.7 Rejeitar o objeto entregue em desacordo com as condições estabelecidas neste **CONTRATO**, em até 15 dias úteis, contados a partir da entrega pela **CONTRATADA**, mediante termo circunstanciado celebrado entre os gestores dos entes signatários.



10.8 A **CONTRATANTE** somente deve considerar aceitos definitivamente os materiais entregues após o saneamento das irregularidades mencionadas no item anterior, o que deverá ser atestado, mediante termo circunstanciado celebrado entre os gestores dos entes signatários.

10.9 Fornecer termos de capacidade técnica sempre que requeridos, desde que cumpridas as obrigações contratuais da parte da requisitante.

10.10 Pagar à **CONTRATADA** o valor resultante da aquisição do objeto, nos prazos e nas condições aqui pactuados.

10.11 Proceder as retenções tributárias sobre o valor na Nota Fiscal/Fatura emitida pela **CONTRATADA**, sempre que devido.

10.12 Cumprir as demais obrigações previstas no Regulamento de Licitações e Contratos da IMBEL®.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DOS DIREITOS E DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

11.1 Entregar o objeto de acordo com as especificações deste **CONTRATO** e da proposta da **CONTRATADA**, bem como de cumprir todos os requisitos por intermédio deste instrumento estabelecidos, de acordo com as condições gerais e prazos para entrega, responsabilizando-se pelas despesas decorrentes da execução deste contrato, sem qualquer custo adicional para a **CONTRATANTE**.

11.2 Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, no prazo fixado pelo Fiscal do Contrato, os materiais em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes de entrega do objeto.

11.3 Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes da entrega do objeto, de acordo com os artigos 14 e 17 a 27 do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990), ficando a **CONTRATANTE** autorizada a descontar do pagamento devido à **CONTRATADA** o valor correspondente aos danos por ela sofridos.

11.4 Guardar sigilo sobre os dados cadastrais e todas as informações obtidas em decorrência do presente **CONTRATO**, sendo vedado, sob qualquer argumento, utilizá-las em benefício próprio, revelar, reproduzir ou delas dar conhecimento a terceiros, responsabilizando-se em caso de descumprimento, por eventuais perdas e danos, sujeitando-se às cominações legalmente estabelecidas.

11.5 Prestar todo e qualquer esclarecimento solicitado pela IMBEL® no que diz respeito ao objeto do **CONTRATO** em questão.

11.6 Proceder ao reprocessamento de documentos e/ou relatório, total ou parcialmente, sem ônus para a **CONTRATANTE**, quando da identificação de procedimentos em desacordo com o prescrito neste **CONTRATO**, dentro do prazo solicitado.

11.7 Comunicar imediatamente à **CONTRATANTE**, por escrito, as dificuldades de qualquer ordem ou natureza que eventualmente surjam durante a execução deste **CONTRATO**.

11.8 O objeto será entregue inobstante de contratempos internos enfrentados pela **CONTRATADA**.

11.9 Não serão aceitos atrasos ou interrupções que gerem prejuízo aos prazos constantes neste **CONTRATO**, exceto por motivo de força maior devidamente comprovado pela **CONTRATADA**, conforme prescrito na legislação vigente.

11.10 A **CONTRATADA** deve observar, durante a execução de suas atribuições contratuais, o cumprimento das diretrizes e critérios de sustentabilidade ambiental, de acordo com o previsto no art. 225 da Carta Magna de 1988, em conformidade com o art. 27 da Lei nº 13.303/2016, da definição contida no inciso LXXVIII do art. 6 e do prelecionado no art. 26 do Regulamento de Licitações e Contratos da IMBEL® de 2023.

11.11 Demais obrigações constantes da **Proposta da contratada**.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA GARANTIA CONTRATUAL

12.1. Considerando que a exigência de caução pode implicar em tolhimento da competitividade, atitude vedada pela lei, implicando na inviabilidade de participação de interessados que, embora possuam capacidade de oferecer o objeto pretendido, encontram óbice, empecilho ou



desestímulo na utilização de valores como garantia contratual, bem como a compra deste objeto é comum, constante e corriqueira, entende-se como desnecessária a implantação de garantia no presente caso específico, a teor do artigo 151 do Regulamento de Licitações da IMBEL® combinado com o artigo 70 da Lei 13.303/2016, os quais facultam a exigência de prestação de garantia dependendo do caso;

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DA SUBCONTRATAÇÃO

13.1 Não Será admitida subcontratação do objeto contratual.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

14.1 É admissível a fusão, cisão ou incorporação da **CONTRATADA** com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados todos os requisitos de habilitação e qualificação ora exigidos, sejam mantidas as demais condições deste **CONTRATO**.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – DO CONTROLE E DA FISCALIZAÇÃO

15.1 O acompanhamento e a fiscalização da execução contratual, bem como quanto à qualidade do produto resultante do objeto relacionado na Cláusula Primeira deste instrumento, fica a cargo do Fiscal do Contrato, designado para essa finalidade e, na falta deste, por substituto designado por Portaria emitida pela Chefia de Fábrica, a teor do artigo 172 do Regulamento de Licitações e contratos da IMBEL®, a quem também caberá dirimir dúvidas que surgirem durante a entrega do objeto.

15.2 O Fiscal do Contrato deve ter a experiência necessária para acompanhamento e controle durante a entrega do objeto proveniente deste **CONTRATO**.

15.3 A verificação da conformidade do objeto deve ser realizada conforme critérios preestabelecidos no regulamento de Licitações e Contratos da IMBEL.

15.4 Não admite-se que a própria **CONTRATADA** materialize a avaliação de desempenho e qualidade do objeto por ela ofertado.

15.5 O descumprimento total ou parcial das demais obrigações e responsabilidades assumidas pela **CONTRATADA** ensejará na aplicação das sanções administrativas previstas neste **CONTRATO**, na legislação vigente e nos artigos 187 a 192 do Regulamento de Licitações e Contratos da IMBEL®, em consonância com disposto entre os artigos 83 e 84 da Lei nº 13.303/2016.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA – DO RECEBIMENTO E DA ACEITAÇÃO DO OBJETO

16.1 O objeto deve ser provisoriamente recebido pelo Fiscal do Contrato ou Comissão Fiscalizadora no ato de sua entrega por parte da **CONTRATADA**, para posterior verificação de sua conformidade com as especificações contidas neste **CONTRATO**.

16.2 Para que as peças sejam aprovadas satisfatoriamente, estas deverão atender plenamente os requisitos técnicos exigidos. Caso não sejam aprovadas e para validar o processo interno, será adotado o critério de aprovação da **CONTRATANTE**, e em caso de dúvidas sobre o critério de aprovação, estas deverão ser dirimidas diretamente entre as Divisões de Engenharia e Qualidade da **CONTRATANTE** e **CONTRATADA**;

16.3 O objeto da contratação devem ser definitivamente recebidos em um prazo máximo de 15 dias úteis, podendo ser prorrogado a depender da complexidade, dimensão e quantitativo do objeto, contados da emissão do Termo de Recebimento Provisório pelo Fiscal do Contrato ou Comissão Fiscalizadora, após a verificação da qualidade e da quantidade dos produtos entregues e dos materiais empregados, com a consequente aceitação mediante elaboração de termo circunstanciado e atesto na fatura ou na Nota Fiscal, cuja manifestação formal é imprescindível para o pagamento à **CONTRATADA**.

16.4 Na hipótese de a avaliação a que se refere ao subitem 16.3 não ser procedida dentro do prazo fixado, salvo naquelas situações nele excepcionalizadas, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo do dia do esgotamento do prazo.



16.5 O recebimento provisório ou definitivo não exclui a responsabilidade civil da CONTRATADA pela qualidade do produto e pelos prejuízos resultantes da incorreta execução contratual.

16.6 Os produtos poderão ser rejeitados, totalmente ou parcialmente, quando estiverem em desacordo com as especificações constantes do neste **CONTRATO / PROPOSTA DA CONTRATADA**, devendo ser corrigidos, refeitos ou substituídos no prazo fixado pelo Fiscal ou Comissão de Fiscalização, às custas da **CONTRATADA**, sem prejuízo da aplicação das demais penalidades provenientes do descumprimento contratual.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA – DAS FORMAS DE PAGAMENTO

17.1 - O pagamento pelos produtos descritos neste instrumento contratual será efetuado conforme cronograma descrito abaixo, em 30 (trinta) dias úteis após o Termo de Aceite emitido pelo Fiscal ou Comissão de Fiscalização.

Etapa	Descrição	Percentual	Prazo*
1	Entrega, Montagem e Instalação do Centro Integrado Autônomo de <i>Rifling</i> e Torneamento para o Processo de Usinagem de Canos de Fuzil, Automatizado com Robô,	50%	360 dias
2	Desenvolvimento dos processos de Raiamento, Usinagem do perfil externo e Usinagem da Câmara, com medição e aprovação do lote mínimo de 10 peças de cada modelo previsto no contrato.	20%	
3	Entrega do conjunto ferramentas e Acompanhamento da produção do Lote Piloto de 1.500 peças, com a medição e aprovação do Índice Cpk.	30%	

17.2 - Na ocorrência de erros na(s) Nota(s) Fiscal(is) do(s) Serviço(s)/Fatura(s) ou situação que impeça a liquidação da despesa, aquela(s) será(ão) devolvidas(s) e o pagamento ficará pendente até que as medidas saneadoras sejam providenciadas pela **CONTRATADA**.

17.3 - Na hipótese acima mencionada, a contagem do prazo para pagamento será iniciada após a correção dos erros identificados e reapresentação da(s) Nota(s) Fiscal(is) do(s) Serviço(s)/Fatura(s), não acarretando qualquer ônus para a IMBEL®.

17.4 - O pagamento será efetuado em favor da **CONTRATADA** através de ordem bancária, devendo para isso ficar explicitado o nome da instituição financeira recebedora, agência, localidade, número da operação, quando for o caso, e número da conta corrente na qual deverá ser depositado o crédito, que ocorrerá após a entrega dos equipamentos e mediante a aceitação e atesto na(s) Nota(s) Fiscal(is) do(s) Serviço(s)/Fatura(s).

17.5 - Deve ser realizada consulta "on line" ao SICAF antes do pagamento a ser efetuado a **CONTRATADA**, para a verificação de sua situação, no que diz respeito às condições exigidas para contratação, cujo resultado será impresso e juntado aos autos processuais próprios.

17.6 - Constada a não regularidade junto ao SICAF e/ou CADIN, a **CONTRATADA** será acionada para que no prazo de 30 (trinta) dias úteis regularize a sua situação, contados da data da notificação.

17.7 - Não sendo regularizada a situação no prazo acima estabelecido, o **CONTRATO** poderá ser rescindido e a **CONTRATADA** sujeita às multas estabelecidas neste instrumento contratual.

17.8 - Dos pagamentos devidos à **CONTRATADA** serão descontados os impostos e contribuições de acordo com os ditames estabelecidos na legislação de regência.

17.9 - O pagamento somente será efetuado quando do recolhimento de eventuais multas que tenham sido impostos à **CONTRATADA** em decorrência de inadimplemento contratual.

17.10 - A IMBEL® reserva-se o direito de suspender o pagamento caso os serviços sejam entregues em desacordo com a Descrição do Objeto e Proposta da Contratada.



17.11-Diante da ocorrência de eventuais atrasos de pagamento provocados exclusivamente pela IMBEL®, o valor devido deverá ser acrescido de atualização financeira, e sua apuração se fará desde a data do vencimento da fatura até a data do efetivo pagamento, em que os juros de mora serão calculados à taxa de 0,5% (meio por cento) ao mês, ou 6% (seis por cento) ao ano, mediante aplicação das seguintes fórmulas:

$$I = (TX/100)/365$$

EM = I x N x VP, onde:

I = Índice de atualização financeira;

TX = Percentual da taxa de juros de mora anual;

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela em atraso.

17.12-Quando for o caso, serão processadas as retenções previdenciárias nos termos da lei que regula a matéria.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA – DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

18.1 Comete condutas reprováveis e passíveis de sancionamento, nos termos da Lei 13.303/2016 e dos artigos 187 a 192 do Regulamento de Licitações e Contratos da IMBEL®, de 18 de setembro de 2023, a **CONTRATADA** que:

18.1.1 Não atender, sem devida e tempestiva justificativa, à convocação da IMBEL® para assinatura do **CONTRATO**;

18.1.2 Apresentar documento falso em qualquer procedimento licitatório ou processo administrativo instaurado pela IMBEL®;

18.1.3 Frustrar ou fraudar, mediante ajuste, combinação ou qualquer outro expediente o processo de contratação, caracterizando má-fé na relação contratual;

18.1.4 Incorrer em inexecução contratual;

18.1.5 Comportar-se de modo inidôneo;

18.2 Pela inexecução total ou parcial do objeto deste **CONTRATO**, a IMBEL® pode aplicar à **CONTRATADA** as seguintes sanções:

18.2.1 Advertência quando do ato praticado não acarretar prejuízo à IMBEL®, suas instalações, seus integrantes, imagem, meio ambiente ou a terceiros, devendo ocorrer o registro do ato no SICAF;

18.2.2 Multa de 1% (um) por dia de atraso injustificado, incidente sobre o valor do material não entregue, até o limite de 10 (dez) dias consecutivos;

18.2.3 Multa compensatória de 15% (quinze) sobre o valor do **CONTRATO** pela inexecução total ou parcial injustificada ou que a justificativa não seja acatada pelo Fiscal por período superior ao mencionado no subitem anterior;

18.2.4 Suspensão do direito de licitar e impedimento de contratar com a IMBEL®, por até 2 (dois) anos, registro no SICAF e no CADIN, de acordo com o preconizado no artigo 23 da Lei nº 12.846, de 2013, e virtude do cometimento de fraude fiscal, pela prática de atos ilícitos no intento de prejudicar os objetivos almejados pela IMBEL® por intermédio do presente **CONTRATO**, pela manifesta demonstração de inidoneidade para contratar com a IMBEL® em virtude do cometimento de atos ilícitos, bem como por falhar ou fraudar na execução do presente **CONTRATO**;

18.2.5 As penalidades de multas decorrentes de fatos diversos serão consideradas independentes entre si e poderão ser aplicadas à **CONTRATADA** juntamente com as sanções previstas nos subitens 17.2.2 e 17.2.3, descontando-a do pagamento a ser efetuado.

18.3 A aplicação de qualquer das penalidades acima elencadas realizar-se-á por intermédio de procedimento administrativo que garantirá à **CONTRATADA** o pleno direito ao exercício pleno da ampla defesa e do contraditório no prazo de 5 (cinco) dias úteis, a contar da data em que for notificada pela IMBEL®.

18.4 Após o processo administrativo pertinente, as importâncias decorrentes das multas aplicadas e não recolhidas nos prazos estipulados nas notificações correspondentes, devem ser



descontadas dos pagamentos eventualmente devidos pela IMBEL®, ou ainda, conforme cada caso, judicialmente cobradas.

18.5 A autoridade competente, quando da aplicação das sanções, deve considerar a natureza e a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano gerado à IMBEL®, observados os princípios da razoabilidade e da proporcionalidade.

18.6 As penalidades devem, obrigatoriamente, ser registradas no SICAF, nas situações e momentos para as quais foram estabelecidas, podendo ser aplicadas isolada ou cumulativamente a critério da IMBEL após a análise das circunstâncias que ensejaram sua aplicação.

18.7 Aplicam-se à **CONTRATADA** as normas de direito penal preconizadas entre os artigos 89 e 99 da Lei nº 8.666/1993, conforme o disposto no art. 41 da Lei nº 13.303/2016 e no art. 2º do Regulamento de Licitações e Contratos da IMBEL.

18.8 Concluída a instrução processual, a **CONTRATADA** será intimada para, se assim desejar, apresentar, apresentar razões finais num prazo de até 5 (cinco) dias úteis.

CLÁUSULA DÉCIMA NONA – DA RESCISÃO

19.1 - A inexecução total ou parcial do **CONTRATO** poderá ensejar na sua rescisão, com a repercussão das consequências cabíveis.

19.2 - Constituem razões para a rescisão contratual:

19.2.1 - O descumprimento de obrigações contratuais;

19.2.2 - A subcontratação parcial do objeto, cessão ou transferência, total ou parcial, a quem não atenda aos pré-requisitos habilitatórios e sem prévia e expressa autorização da IMBEL®.

19.2.3 - A fusão, cisão, incorporação ou associação da **CONTRATADA** com outrem, quando não admitidas no **Contrato** e sem prévia e expressa autorização da IMBEL®.

19.2.4 - O desatendimento das determinações legais e regulares expedidas pelo **Gestor ou Fiscal do Contrato**;

19.2.5 - O reiterado cometimento de faltas durante a execução contratual;

19.2.6 - A dissolução da sociedade ou falecimento do **CONTRATADO**;

19.2.7 - A decretação de falência ou insolvência civil do **CONTRATADO**;

19.2.8 - A alteração social ou modificação da finalidade ou da estrutura da **CONTRATADA**, cuja repercussão possa prejudicar a consecução contratual;

19.2.9 - Razões de interesse da IMBEL®, de alta relevância e amplo conhecimento, expressamente justificadas no processo administrativo;

19.2.10 - O atraso nos pagamentos devidos pela IMBEL® provenientes de serviços ou fornecimentos, como também de parcelas destes, já recebidos ou executados, salvo nos casos de calamidade pública, grave perturbação da ordem interna ou guerra, restando assegurado à **CONTRATADA** o direito de optar pela suspensão do cumprimento de suas obrigações até que seja normalizada a situação;

19.2.11 - A falta de liberação, por parte da IMBEL®, de área, local ou dos objetos e condições necessárias para a execução dos serviços nos prazos contratualmente especificados, bem como das informações prescritas no **Contrato**;

19.2.12 - A ocorrência de caso fortuito, força maior ou fato do príncipe, regularmente comprovada, desde que esteja caracterizado o vínculo impeditivo da execução contratual;

19.2.13 - A suspensão dos direitos da **CONTRATADA** de contratar e licitar com a IMBEL®;

19.2.14 - O descumprimento, por parte da **CONTRATADA**, da proibição de trabalho noturno, perigoso ou insalubre a menores de 18 (dezoito) anos e de qualquer trabalho de menores de 16 (dezesesseis) anos, a não na condição de aprendiz a partir de 14 (quatorze) anos;

19.2.15 - Ter fraudado ou frustrado, mediante ajuste, combinação ou qualquer outro expediente, o caráter competitivo da Dispensa de Licitação;

19.2.16 - Ter impedido, perturbado ou fraudado a realização de qualquer ato de procedimento licitatório público;

19.2.17 - Ter afastado ou procurado afastar licitante, por intermédio de fraude ou oferecimento de vantagem de qualquer natureza;

19.2.18 - Ter fraudado licitação pública ou contrato dela decorrente;

19.2.19 - Ter criado, de modo fraudulento ou irregular, pessoa jurídica para participar de licitação pública ou celebrar contrato administrativo;

19.2.20 - Ter obtido vantagem ou benefício indevido, de modo fraudulento, de modificações ou prorrogação de contratos celebrados pela Administração Pública, sem autorização em lei no ato convocatório da licitação pública ou nos respectivos instrumentos contratuais;

19.2.21 - Ter manipulado ou fraudado o equilíbrio econômico-financeiro dos contratos celebrados com a Administração Pública; e

19.2.22 - Ter prejudicado atividade de investigação ou fiscalização de órgãos, entidades de controle ou agentes públicos, ou ter intervindo em sua atuação, inclusive no âmbito das agências reguladoras e de órgãos do sistema financeiro nacional.

19.2.23 - As práticas passíveis de rescisão definidas entre os incisos 19.2.15 e 19.2.22, podem ser definidas, entre outras, como:

a) Corrupta - oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer vantagem com o objetivo de influenciar a ação do empregado da IMBEL® no procedimento aquisitivo ou na execução contratual;

b) Fraudulenta - falsificar ou omitir fatos, com o objetivo de influenciar o procedimento licitatório ou a execução contratual;

c) Colusiva - esquematizar ou estabelecer um acordo entre dois ou mais licitantes, com ou sem conhecimento de representantes da IMBEL®, visando o estabelecimento de preços em níveis artificiais e não competitivos;

d) Coercitiva - causar dano ou ameaçar, direta ou indiretamente, pessoas físicas ou jurídicas, visando influenciar sua participação em procedimento licitatório ou afetar a execução contratual; e

e) Obstrutiva - destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas ou fazer declarações falsas, com o objetivo de impedir materialmente a apuração de práticas ilícitas.

19.2.24 - As práticas retro mencionadas, além de acarretarem a responsabilização administrativa e judicial da pessoa jurídica, implicarão da responsabilização individual dos dirigentes das empresas contratadas e dos administradores ou gestores, enquanto autores, nos termos da Lei nº 12.846, de 2013.

19.3 - A rescisão do **CONTRATO** pode ser:

19.3.1 - Por ato unilateral e escrito por qualquer uma das partes;

19.3.2 - Amigável, em comum acordo entre as partes;

19.3.3 - Por determinação judicial;

19.4 - A rescisão por ato unilateral a que se refere o subitem 19.3.1, deve ser precedida de comunicação de escrita e fundamentada da parte interessada e ser enviada a outra parte com antecedência mínima de 60 (sessenta) dias úteis;

19.5 - A rescisão amigável não é cabível nos casos em que forem constados descumprimentos contratuais sem apuração de responsabilidade iniciada ou com procedimento apuratório ainda em curso.

19.6 - Quando a rescisão ocorrer sem que haja culpa ou responsabilidade da parte **CONTRATANTE**, este será ressarcido dos prejuízos que eventualmente tiver sofrido, quando devida e regularmente comprovados, e no caso da **CONTRATADA** terá, esta, ainda o direito a:

19.6.1 - Pagamentos devidos pela execução contratual até a data da rescisão; e

19.6.2 - Pagamento referente ao custo de desmobilização.

19.7 - A rescisão contratual por ato unilateral da IMBEL®, motivada por cometimento infracional passível de aplicação cominatória à **CONTRATADA**, entre as possibilidades elencadas neste instrumento contratual, sem prejuízo das demais sanções previstas neste instrumento, ensejará na:

19.7.1 - Assunção imediata do objeto contratado, pela IMBEL®, até então desenvolvido, no estado e local em que se encontrar; e

19.7.2 - Retenção dos créditos contratuais decorrentes até o limite dos prejuízos causados à IMBEL®.

19.8 - Os casos de rescisão contratual devem ser formalmente motivados nos autos processuais, devendo ser assegurado o direito ao exercício prévio do contraditório e da ampla defesa;

19.9 - A rescisão deverá ser formalizada por intermédio de Termo de Rescisão Contratual, devendo o respectivo extrato ser publicado no Diário Oficial da União.

CLÁUSULA VIGÉSIMA – DA VINCULAÇÃO

20.1 Consideram-se integrantes do presente instrumento contratual as condições prescritas no edital no caso de Pregão, na descrição do objeto no caso de Dispensa ou Inexigibilidade, na Proposta da **CONTRATADA**, datada de **18/06/2026**, no que couber, e demais documentos pertinentes, independentes de sua transcrição.

CLÁUSULA VIGÉSIMA PRIMEIRA – DA LEGISLAÇÃO APLICÁVEL

21.1 Aplica-se à execução deste **CONTRATO**, inclusive aos casos omissos, a Lei nº 13.303, de 2016, o Decreto nº 8.945 de 2016, a Lei Complementar nº 123, de 2006, a Lei nº 12.846, de 2013, o Regulamento de Licitações e Contratos da IMBEL®, aprovado na 368ª Reunião do Conselho de Administração da IMBEL®, ocorrida **18/09/2023**, conforme **Resolução nº 19/2023-CA-IMBEL®, de 18/09/2023**, e as normas de direito civil acerca da matéria.

CLÁUSULA VIGÉSIMA SEGUNDA - DA MANUTENÇÃO DE QUALIFICAÇÃO E HABILITAÇÃO

22.1 A **CONTRATADA** se obriga a manter durante todo o período de execução do objeto deste **CONTRATO**, relativamente às obrigações por intermédio deste assumidas, as condições de habilitação e qualificação exigidas.

CLÁUSULA VIGÉSIMA TERCEIRA - DAS ALTERAÇÕES

23.1 Este **CONTRATO**, celebrado sob a égide do Regulamento de Licitações e Contratos da IMBEL®, pode ser alterado nas hipóteses e limites expressos no art. 81 da Lei nº 13.303, de 2016, de comum acordo entre as partes.

CLÁUSULA VIGÉSIMA QUARTA - DOS ACRÉSCIMOS E SUPRESSÕES

24.1 O **CONTRATADO** pode aceitar, mantidas as demais condições contratuais, acréscimos ou supressões de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado deste **CONTRATO**.

24.2 Nenhum acréscimo ou supressão poderá exceder os limites estabelecidos no item anterior, salvo supressões advindas comum acordo celebrado entre as partes signatárias.

CLÁUSULA VIGÉSIMA QUINTA - DOS RECURSOS

25.1 Do ato de rescisão unilateral deste **CONTRATO** e da respectiva aplicação das penalidades de advertência, suspensão temporária e multa, cabe recurso no prazo de 5 (cinco) dias úteis a contar do recebimento da intimação do ato, que deve ser dirigido à autoridade superior àquela que praticou o ato recorrido.

25.2 A intimação do ato de suspensão temporária deve ser efetuado por intermédio de publicação no Diário Oficial da União, e as de advertência ou multa registradas no SICAF e, concomitantemente, comunicadas por escrito à **CONTRATADA**.

CLÁUSULA VIGÉSIMA SEXTA - DA PUBLICAÇÃO

26.1 Caberá à **CONTRATANTE**, no prazo de até 05 (cinco) dias úteis, a contar da assinatura do presente **CONTRATO**, providenciar a publicação de seu extrato no Site de Compras



Governamentais, na página oficial da IMBEL® na internet e, sempre que couber, no Diário Oficial da União, visando assegurar sua eficácia.

CLÁUSULA VIGÉSIMA SÉTIMA - DOS CASOS OMISSOS

27.1 Nos casos omissos aplicar-se-ão as disposições constantes da Lei nº 13.303 de 2016 e do Regulamento de Licitação e Contratos da IMBEL®, bem como das demais normas aplicadas a matéria que não entrarem em conflito com o citado regramento legal.

CLÁUSULA VIGÉSIMA OITAVA - DO FORO

28.1 As partes elegem o Foro da Justiça Federal, de uma das varas federais da cidade de Pouso Alegre-MG, como competente para dirimir quaisquer dívidas suscitadas em razão do presente **CONTRATO** e que não puderem ser dirimidas de comum acordo.

Itajubá – MG, _____ de _____ de 2026.

INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL – IMBEL®
O. T. – CEL R/1
Chefe de Fábrica da IMBEL/FI

INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL – IMBEL®
R. da C. P. – CEL R/1
Ordenador de Despesas da IMBEL/FI

NAGEL DO BRASIL MÁQUINAS E FERRAMENTAS LTDA
N. B.

Este Contrato foi examinado
e aprovado pela ARI/_____
em ____/____/_____

