

APÊNDICE II DO TERMO DE REFERÊNCIA
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA
Sistema de Registro de Preços – Aquisição de Bens
SRP Nº 29/2023

1. RELAÇÃO DE ITENS

GRUPO	ITEM	CATSER / CATMAT	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	UNIDADE DE FORNECIMENTO	QUANTIDADE ESTIMADA TOTAL	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO (R\$)	VALOR TOTAL ESTIMADO (R\$)
1	1	22586	MOVEIS SOB MEDIDA COM FORNECIMENTO DO MATERIAL. Valor de referência para 1m².	unidade	390	2.902,67	1.132.041,30
1	2	22586	ARMÁRIO FECHADO SOB MEDIDA COM FORNECIMENTO DE MATERIAL, COM PORTAS EM VIDRO, OU SEMI ABERTO COM PORTAS EM MADEIRA. Valor de referência para 1m².	unidade	217	3.213,67	697.366,39
2	3	481263	MESA ALTA TAMPO E ESTRUTURAS PRETOS ALTURA 1100 MM	unidade	93	4.891,17	454.878,81
2	4	318455	MESA TAMPO E ESTRUTURAS PRETOS COM CALHA BRANCA ALTURA 740 MM	unidade	86	4.133,72	355.499,92
2	5	318455	MESA TAMPO E ESTRUTURAS PRETOS ALTURA DE 740 MM	unidade	77	3.578,23	275.523,71
2	6	318455	MESA ALTA – ALTURA 600 MM	unidade	65	710,11	46.157,15
2	7	612597	MESA BAIXA – ALTURA 400 MM	unidade	62	896,99	55.613,38
2	8	300099	PUFF RETANGULAR 800 X 400 X 650 MM	unidade	82	1.367,93	112.170,26
2	9	300099	PUFF RETANGULAR 800 X 400 X 600 MM	unidade	81	1.331,19	107.826,39
2	10	486111	PUFF RETANGULAR 600 X 400 X 450 MM	unidade	87	1.092,40	95.038,80
2	11	486111	PUFF RETANGULAR 600 X 400 X 400 MM	unidade	71	1.060,43	75.290,53
2	12	486111	PUFF QUADRADO 500 X 500 X 450 MM	unidade	91	1.133,25	103.125,75
2	13	486111	PUFF QUADRADO 500 X 500 X 400 MM	unidade	92	1.098,67	101.077,64

2	14	606065	POLTRONA COLABORATIVA DE USO GERAL	unidade	63	1.628,48	102.594,24
2	15	600936	MÓDULO CIRCULAR CONVEXO 45 GRAUS COM ENCOSTO	unidade	27	4.624,10	124.850,70
2	16	600936	MÓDULO CIRCULAR CÔNCAVO 45 GRAUS COM ENCOSTO	unidade	33	3.211,97	105.995,01
2	17	600936	MÓDULO CIRCULAR 180 GRAUS SEM ENCOSTO	unidade	35	2.843,82	99.533,70
2	18	600936	MÓDULO CIRCULAR CONVEXO 45 GRAUS SEM ENCOSTO	unidade	29	2.682,38	77.789,02
2	19	600936	MÓDULO CIRCULAR CÔNCAVO 45 GRAUS SEM ENCOSTO	unidade	52	2.053,18	106.765,36
2	20	612563	SOFÁ 01 LUGAR	unidade	51	3.740,67	190.774,17
2	21	611090	PAINEL MULTIMÍDIA – DIVISOR DE AMBIENTES	unidade	138	555	76.590,00
2	22	611777	LAYOUT CONJUNTO DE 02 SOFÁS DE 02 LUGARES + 01 PAINEL DIVISOR	unidade	25	10.692,96	267.324,00
2	23	611777	SOFÁ PRIVATIVO 02 LUGARES	unidade	25	7.172,64	179.316,00
2	24	611778	SOFÁ PRIVATIVO PAINEL EM “L” COM ABERTURA LATERAL	unidade	40	6.697,05	267.882,00
2	25	611778	SOFÁ SEM ENCOSTO BAIXO	unidade	45	1.548,36	69.676,20
2	26	612563	SOFÁ 01 LUGAR DE CANTO COM ENCOSTO	unidade	37	3.958,24	146.454,88
2	27	611645	SOFÁ 02 LUGARES COM ENCOSTO E BRAÇOS	unidade	68	5.750,29	391.019,72
2	28	612563	SOFÁ 01 LUGAR COM ENCOSTO E SEM BRAÇOS	unidade	39	2.580,38	100.634,82
2	29	611645	SOFÁ 02 LUGARES COM ENCOSTO E SEM BRAÇOS	unidade	39	4.807,56	187.494,84
3	30	482646	QUADRO BRANCO 2000X1200 MM – MADEIRA MDF, COR: BRANCO BRILHANTE.	unidade	50	1.054,87	52.743,50
3	31	482647	QUADRO BRANCO 3000X1200 MM – MADEIRA MDF, COR: BRANCO BRILHANTE	unidade	65	1.502,54	97.665,10
VALOR TOTAL ESTIMADO: R\$ 6.256.713,29							

2. DESCRIÇÃO COMPLETA

ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	DESCRIÇÃO COMPLETA
1	MOVEIS SOB MEDIDA COM FORNECIMENTO DO MATERIAL. Valor de referência para 1m².	Tampo: Em madeira MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. As bordas do tampo possui acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. A base possui bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hotmelt. Sapatas reguladoras de nível encaixadas e fixadas na base através de parafusos permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Prateleiras, Laterais ou Portas: Madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e/ou em MDF Cru com Superfícies pintadas em tinta gofratto. Borda, frontal lateral e Posterior com acabamento em fita de pvc de 2,5 mm de espessura a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro, ou quando em MDF Cru com superfície pintada em tinta gofratto, colada. Junção das peças através de Parafusos de aço e buchas metálicas.
2	ARMÁRIO FECHADO SOB MEDIDA COM FORNECIMENTO DE MATERIAL , COM PORTAS EM VIDRO, OU SEMI ABERTO COM PORTAS EM MADEIRA. Valor de referência para 1m².	Tampo: Em madeira MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. As bordas do tampo possui acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. A base possui bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hotmelt. Sapatas reguladoras de nível encaixadas e fixadas na base através de parafusos permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Laterais e Prateleiras: em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Apenas a borda de contato com usuário (frontal) possui acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro, as demais bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hotmelt. As laterais possuem regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Fundo / Portas: Em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Recorte usinado especial na porta onde será aplicado vidro incolor de 5 mm de espessura, o vidro é fixado através de 04 suportes metálicos com pintura epóxi na cor preto fosco que são parafusados na parte interna da porta com parafusos atarraxantes, na parte interna é feito acabamento com fita de PVC de 0,45 mm de espessura, colada através de adesivo de contato específico. O fundo possui bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hotmelt. As portas possuem bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm colada a quente pelo sistema hotmelt. As portas possui sistema de abrir com giro de 270º, a quantidade de dobradiças varia de acordo com altura do armário (02 a 04 dobradiças em cada porta). Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona fixada na porta do lado direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,20 mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava e aproximadamente 110 mm de comprimento. Gavetas: Gavetões de pasta suspensa localizadas na parte inferior do armário, sendo distribuídas metade para cada lado. Confeccionados em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre correições telescópicas em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente dos gavetões em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de alta pressão, com acabamento em tinta especial. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hotmelt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechaduras localizadas na frente dos gavetões superiores, com fechamento simultâneo dos gavetões de cada lado, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura.
3	MESA ALTA TAMPO E ESTRUTURAS PRETOS ALTURA 1100 MM	Mesa com tampo de altura elevada em relação ao piso, cuja construçã do tampo seja em MDF com revestimento melamínico e perfis poliméricos para acabamento e proteção de bordos, medindo 2400 por 1000 mm por 25 mm de epressão do tampo e altura do piso à superfície superior do tampo de 1100 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal constituída por tubos de 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura interligados pelo processo de solda MIG ou processo similar ou superior, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. No sentido da largura do tampo (2400 mm) deverá haver reforço inferior na estrutura para interligação entre as duas estruturas trapezoidais laterais, sendo que tal reforço também atua para poio para os pés no caso de uso da mesa elevada combinada com banquetas altas ou bancos com altura elevada. Tolerância de 5% paa mais ou para menos em relação às dimensões nominais especificadas, não aplicável quando da menção que a dimensão é mínima ou máxima
4	MESA TAMPO E ESTRUTURAS PRETOS COM CALHA BRANCA ALTURA 740 MM	Mesa com tampo em MDF com revestimento melamínico e perfis poliméricos para acabamento e proteção de bordos, medindo 2000 por 900 mm por 25 mm de espessura do tampo e altura do piso à superfície superior do tampo de 740 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal constituída por tubos de 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura interligados pelo processo de solda MIG ou processo similar ou superior, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. O móvel é provido de calha metálica central embutida em um sulco no tampo, executada em chapa de aço cortada a laser e conformada, com pintura eletrostática a pó de cor branca, com 0,90 mm de espessura com dimensões externas mínimas de 1400 mm de comprimento (sentido transversal da mesa) total por 150 mm de largura (sentido longitudinal da mesa) por 70 mm total de profundidade. Tolerância de 5% para mais ou para menos em relação às dimensões nominais especificadas, não aplicável quando da menção que a dimensão é mínima ou máxima.
5	MESA TAMPO E ESTRUTURAS PRETOS ALTURA DE 740 MM	Mesa com tampo em MDF com revestimento melamínico e perfis poliméricos para acabamento e proteção de bordos, medindo 2000 por 900 mm por 25 mm de espessura do tampo e altura do piso à superfície superior do tampo de 740 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal constituída por tubos de 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura interligados pelo processo de solda MIG ou processo similar ou superior, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. Tolerância de 5% paa mais ou para menos em relação às dimensões nominais especificadas, não aplicável quando da menção que a dimensão é mínima ou máxima

6	MESA ALTA – ALTURA 600 MM	Mesa de apoio multiuso com tampo circular com 390 mm de diâmetro mínimo confeccionado em MDF 18 mm de espessura mínima, com revestimento melamínico BP de cor preta. Bordos revestidos com perfil polimérico extrudado em PVC liso, de mesma cor do revestimento da face superior do tampo. Altura do tampo em relação ao piso de 600 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal constituída por tubos de 12,7 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura, interligados pelo processo de solda MIG, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. Estrutura confeccionado em aço com tratamento de superfície por meio de tinta à pó, cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius
7	MESA BAIXA – ALTURA 400 MM	Mesa baixa com tampo circular com 580 mm de diâmetro mínimo confeccionado em MDF 18 mm de espessura mínima, com revestimento melamínico BP de cor preta. Bordos revestidos com perfil polimérico extrudado em PVC liso, de mesma cor do revestimento da face superior do tampo. Altura do tampo em relação ao piso de 400 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal constituída por tubos de 12,7 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura, interligados pelo processo de solda MIG, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. Estrutura confeccionado em aço com tratamento de superfície por meio de tinta à pó, cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius.
8	PUFF RETANGULAR 800 X 400 X 650 MM	Assento para áreas colaborativas, popularmente conhecido como puff, de formato retangular, cuja estrutura é executada em MDF ou MDB ou ainda em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com estrutura realizada na forma de um caixote prismático com dimensões totais mínimas de 780 x 390 x 630 mm (comprimento x largura x altura). Estrutura provida de 4 sapatas em aço com pastilhas termoplásticas para o atrito com o piso, ancoradas à estrutura através de uma porca de garra inserida na estrutura do puff e por meio da qual a rosca das sapatas é fixada à porca, possibilitando assim eventuais ajustes de altura para possíveis correções de desnivelamento do piso. Estofamento superior do puff através de espuma flexível de poliuretano com densidade nominal de 30 ±5 kg/m3. Acabamento das partes nobres e aparentes do puff através de tecido tipo crepe, 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Acabamento em costuras para perfeito acabamento e modelagem do móvel.
9	PUFF RETANGULAR 800 X 400 X 600 MM	Assento para áreas colaborativas, popularmente conhecido como puff, de formato retangular, cuja estrutura é executada em MDF ou MDB ou ainda em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com estrutura realizada na forma de um caixote prismático com dimensões totais mínimas de 780 x 390 x 580 mm (comprimento x largura x altura). Estrutura provida de 4 sapatas em aço com pastilhas termoplásticas para o atrito com o piso, ancoradas à estrutura através de uma porca de garra inserida na estrutura do puff e por meio da qual a rosca das sapatas é fixada à porca, possibilitando assim eventuais ajustes de altura para possíveis correções de desnivelamento do piso. Estofamento superior do puff através de espuma flexível de poliuretano com densidade nominal de 30 ±5 kg/m3. Acabamento das partes nobres e aparentes do puff através de tecido tipo crepe, 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Acabamento em costuras para perfeito acabamento e modelagem do móvel
10	PUFF RETANGULAR 600 X 400 X 450 MM	Assento para áreas colaborativas, popularmente conhecido como puff, de formato retangular, cuja estrutura é executada em MDF ou MDB ou ainda em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com estrutura realizada na forma de um caixote prismático com dimensões totais mínimas de 580 x 390 x 430 mm (comprimento x largura x altura). Estrutura provida de 4 sapatas em aço com pastilhas termoplásticas para o atrito com o piso, ancoradas à estrutura através de uma porca de garra inserida na estrutura do puff e por meio da qual a rosca das sapatas é fixada à porca, possibilitando assim eventuais ajustes de altura para possíveis correções de desnivelamento do piso. Estofamento superior do puff através de espuma flexível de poliuretano com densidade nominal de 30 ±5 kg/m3. Acabamento das partes nobres e aparentes do puff através de tecido tipo crepe, 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Acabamento em costuras para perfeito acabamento e modelagem do móvel
11	PUFF RETANGULAR 600 X 400 X 400 MM	Assento para áreas colaborativas, popularmente conhecido como puff, de formato retangular, cuja estrutura é executada em MDF ou MDB ou ainda em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com estrutura realizada na forma de um caixote prismático com dimensões totais mínimas de 580 x 390 x 390 mm. Estrutura provida de 4 sapatas em aço com pastilhas termoplásticas para o atrito com o piso, ancoradas à estrutura através de uma porca de garra inserida na estrutura do puff e por meio da qual a rosca das sapatas é fixada à porca, possibilitando assim eventuais ajustes de altura para possíveis correções de desnivelamento do piso. Estofamento superior do puff através de espuma flexível de poliuretano com densidade nominal de 30 ±5 kg/m3. Acabamento das partes nobres e aparentes do puff através de tecido tipo crepe, 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Acabamento em costuras para perfeito acabamento e modelagem do móvel
12	PUFF QUADRADO 500 X 500 X 450 MM	Assento para áreas colaborativas, popularmente conhecido como puff, de formato quadrado ou similar, cuja estrutura é executada em MDF ou MDB ou ainda em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com estrutura realizada na forma de um caixote prismático com dimensões totais mínimas de 480 x 480 x 430 mm. Estrutura provida de 4 sapatas em aço com pastilhas termoplásticas para o atrito com o piso, ancoradas à estrutura através de uma porca de garra inserida na estrutura do puff e por meio da qual a rosca das sapatas é fixada à porca, possibilitando assim eventuais ajustes de altura para possíveis correções de desnivelamento do piso. Estofamento superior do puff através de espuma flexível de poliuretano com densidade nominal de 30 ±5 kg/m3. Acabamento das partes nobres e aparentes do puff através de tecido tipo crepe, 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Acabamento em costuras para perfeito acabamento e modelagem do móvel.

13	PUFF QUADRADO 500 X 500 X 400 MM	Assento para áreas colaborativas, popularmente conhecido como puff, de formato quadrado ou similar, cuja estrutura é executada em MDF ou MDB ou ainda em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com estrutura realizada na forma de um caixote prismático com dimensões totais mínimas de 480 x 480 x 390 mm. Estrutura provida de 4 sapatas em aço com pastilhas termoplásticas para o atrito com o piso, ancoradas à estrutura através de uma porca de garra inserida na estrutura do puff e por meio da qual a rosca das sapatas é fixada à porca, possibilitando assim eventuais ajustes de altura para possíveis correções de desnivelamento do piso. Estofamento superior do puff através de espuma flexível de poliuretano com densidade nominal de 30 ± 5 kg/m ³ . Acabamento das partes nobres e aparentes do puff através de tecido tipo crepe, 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Acabamento em costuras para perfeito acabamento e modelagem do móvel.
14	POLTRONA COLABORATIVA DE USO GERAL	Poltrona baixa para ambientes colaborativos, de uso geral (doméstico e não doméstico), em ambientes indoor e de moderado tráfego de pessoas, espera, interlocução ou atividades correlatas, confeccionada com assento, encosto e braços finalizados e com quadro ou alma estrutural em formato de monobloco, através de perfis metálicos cilíndricos ou similares, sendo que após estofado, igualmente, o conjunto formado por braços, assento e encosto deve estar disposto de maneira a ser uma única peça estofada, ou seja, um monobloco. Braços e encosto fechados, fabricados em formato de arco estofado em peça única, sendo braços, encosto e assento estruturados em perfis metálicos conforme especificações do parágrafo anterior, fechado internamente por uma peça de papelão ou resina polimérica de espessura mínima de 1,0 mm, que recebe elemento de estofamento através de manta acrílica ou camada de espuma flexível expandida de poliuretano, revestida em tecido mescla de poliéster. Para perfeita modelagem do móvel, o fabricante deverá se utilizar de costuras de acabamento na modelagem. Aspectos dimensionais do assento e encosto: Profundidade de superfície do assento medida em seu eixo de simetria: mínima de 400 mm Largura do assento medida no seu eixo de simetria: mínima de 400 mm Extensão vertical do encosto no eixo de simetria da peça medida na porção traseira do encosto: mínimo de 300 mm Raio de curvatura interno do conjunto formado pelo encosto e braços (wing) medida no eixo de simetria do plano sagital do produto à partir do centro geométrico do assento: entre 250 e 500 mm Estruturação da poltrona através de uma peça metálica, formada à partir de perfis tubulares de aço fundidos entre si através de solda MIG ou processo similar ou superior que garanta a qualidade do produto que atua como flange /plataforma para a poltrona. Na terminação de cada perfil tubular citado é fundido, pelo mesmo processo MIG, um segmento tubular cilíndrico de aço carbono toda essa flange é recoberta por pintura eletrostática a pó de cor preta. A poltrona apoia-se ao piso através de 4 pernas confeccionadas em madeira torneada /usinada, de formato cilíndrico, cuja extensão total seja de no mínimo 350 mm e diâmetro mínimo de 30 mm devidamente firmes e niveladas. Para contato com a superfície do piso, tais pernas apresentam sapata confeccionada em termoplástico ou poliuretano ou borracha vulcanizada, com diâmetro mínimo de 20 mm, reguláveis em altura por meio de rosca metálica, cujo curso mínimo é de 10 mm, rosqueadas em uma bucha ou porca em aço ou latão ou material superior ou similar insertada no interior do pé de madeira. Aspectos dimensionais gerais da poltrona: Altura do assento em relação ao piso: Entre 400 e 500 mm; Profundidade total do produto: Entre 500 e 750 mm Largura total externa da poltrona: Entre 500 e 750 mm; Altura total do produto (da borda superior do encosto, em seu eixo de simetria, em relação ao piso): Entre 700 e 900 mm
15	MÓDULO CIRCULAR CONVEXO 45 GRAUS COM ENCOSTO	Módulo circular ou semi circular convexo autoportante, com encosto, sem braços, componente de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas arestas do raio da borda frontal do assento de 45 graus (quarenta e cinco graus). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e/ou desfixação. Dimensões: Largura total de 1400 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 670 mm, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Altura útil mínima do encosto em relação ao assento de 300 mm e altura total do módulo em relação ao piso de 750 mm, no mínimo. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática a pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante
16	MÓDULO CIRCULAR CÔNCAVO 45 GRAUS COM ENCOSTO	Módulo circular ou semi circular côncavo, autoportante, com encosto e sem braços, componente de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas laterais de 45° (quarenta e cinco graus). Raio frontal do assento de no mínimo 40cm e no máximo 70cm (medido do centro do círculo até a borda interna do assento). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e /ou desfixação. Dimensões: Largura total de 900 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 650 mm, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Altura útil mínima do encosto em relação ao assento de 300 mm e altura total do módulo em relação ao piso de 750 mm, no mínimo. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática a pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante

17	MÓDULO CIRCULAR 180 GRAUS SEM ENCOSTO	Módulo circular ou semi circular 180 graus autoportante, sem encosto, sem braços, componente de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas arestas do raio da borda frontal do assento de 45 graus (quarenta e cinco graus). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e/ou desfixação. Dimensões: Largura total de 1300 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 630 mm, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Estrutura do tipo trapezoidal ou similar em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante.
18	MÓDULO CIRCULAR CONVEXO 45 GRAUS SEM ENCOSTO	Módulo circular ou semi circular convexo autoportante, sem encosto, sem braços, componente de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas arestas do raio da borda frontal do assento de 45 graus (quarenta e cinco graus). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e/ou desfixação. Dimensões: Largura total de 1400 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 670 mm, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante.
19	MÓDULO CIRCULAR CÔNCAVO 45 GRAUS SEM ENCOSTO	Módulo circular ou semi circular pequeno, côncavo, autoportante, sem encosto, sem braços, componente de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas laterais de 45° (quarenta e cinco graus). Raio frontal do assento de no mínimo 40cm e no máximo 70cm (medido do centro do círculo até a borda interna do assento). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e /ou desfixação. Dimensões: Largura total de 900 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 630 mm, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante
20	SOFÁ 01 LUGAR	Sofá reto de 01 lugar individual com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 740 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 300 mm
21	PAINEL MULTIMÍDIA – DIVISOR DE AMBIENTES	Painel divisor multimídia para ambientes colaborativos estruturado em derivado de madeira (MDF ou MDP ou Compensado multilaminado) de espessura mínima de 10 mm, revestido em manta acrílica ou espuma flexível de poliuretano com posterior tapeçaria em tecido crepe de poliéster de propriedades que garantam a qualidade e durabilidade do revestimento. Modelagem em costura para perfeito acabamento e modelagem do revestimento. Painel permite a instalação de dispositivos eletrônicos como alimentadores elétricos ou televisores /monitores, entre outros elementos multimídia. Dimensões mínimas de 1000 x 1000 x 20 mm
22	LAYOUT CONJUNTO DE 02 SOFÁS DE 02 LUGARES + 01 PAINEL DIVISOR	Conjunto de 02 sofás retos de 02 lugares sem braços com estrutura cuja vista lateral se assemelha a um trapézio ou a um retângulo, com a porção superior aberta, manufaturada em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 kg/m ³ (± 5 kg/m ³), com espessura mínima de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e 40 mm para os braços. Chassis estruturais de assento e encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagem em costuras para perfeito acabamento. Painel divisor entre 02 sofás dispostos costas a costas um contra o outro, elaborado em MDF, MDB ou Compensado laminado, com espessura mínima de 10 mm, estofados em manta acrílica ou espuma fálivel laminada de poliuretano e tecido crepe de poliéster de mesma cor dos sofás, com modelagem em costuras para perfeito acabamento. Dimensionais nominais mínimos: Largura total do conjunto (sofás): 1300 mm. Profundidade total do conjunto (02 sofás + painel divisor): 1200 mm Altura total dos sofás: 740 mm Altura total do painel: 1000 mm, Altura útil mínima do encosto: 300 mm; Altura do assento ao piso: entre 400 mm e 500 mm

23	SOFÁ PRIVATIVO 02 LUGARES	Sofá para áreas colaborativas e de coletividade para uso indoor, de 02 lugares, sendo estruturado em painel de compensado e perfis tubulares de aço que formam a estruturação de assento e o encosto, sendo este encosto prolongado no sentido vertical para promover melhor privacidade visual e acústica aos usuários, se estendendo dessa forma até às laterais, agindo como painéis e /ou divisórias que permitam que os usuários sejam menos afetados por ruídos do ambiente quando em uso do sofá, promovendo assim melhor concentração para leitura, elaboração de textos ou reuniões. O intuito é que os usuários possam fazer uso desse sofá em ambientes de reuniões ou espaços colaborativos, promovendo assim melhor privacidade apenas com o uso desse móvel, sem necessidade de intervenções no meio, tais como instalação de divisórias, painéis ou intervenções de alvenaria. Painel disposto em “U”, agindo como divisória para o encosto e as duas extremidades. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas do produto: Largura total do produto considerando os painéis: 1300 mm. Largura total do produto desprezando os painéis: 1250 mm. Profundidade total do produto: 600 mm. Altura total: 1300 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 mm e 500 mm. Altura mínima da almofada do encosto em relação ao assento: 300 mm
24	SOFÁ PRIVATIVO PAINEL EM “L” COM ABERTURA LATERAL	Sofá para áreas colaborativas e de coletividade para uso indoor, de 02 lugares, sendo estruturado em painel de compensado e perfis tubulares de aço que formam a estruturação de assento e o encosto, sendo este encosto prolongado no sentido vertical para promover melhor privacidade visual e acústica aos usuários, se estendendo dessa forma até uma das extremidades laterais, agindo como painéis e /ou divisórias que permitam que os usuários sejam menos afetados por ruídos do ambiente quando em uso do sofá, promovendo assim melhor concentração para leitura, elaboração de textos ou reuniões. O intuito é que os usuários possam fazer uso desse sofá em ambientes de reuniões ou espaços colaborativos, promovendo assim melhor privacidade apenas com o uso desse móvel, sem necessidade de intervenções no meio, tais como instalação de divisórias, painéis ou intervenções de alvenaria. Uma das extremidades laterais do móvel é aberta, de maneira tal que o painel de laterais e encosto seja disposta em formato de “L”. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas do produto: Largura total do produto considerando os painéis: 1300 mm. Largura total do produto desprezando os painéis: 1250 mm. Profundidade total do produto: 600 mm. Altura total: 1300 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 mm e 500 mm. Altura mínima da almofada do encosto em relação ao assento: 300 mm
25	SOFÁ SEM ENCOSTO BAIXO	Assento modular reto de 01 lugar individual com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Módulo formado apenas por peça de assento (sem encosto) a partir de espuma flexível de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 com chassi estrutural de compensado multilaminado com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas: Largura e Profundidade do assento: 640 mm. Profundidade total: 640 mm. Altura total: entre 400 e 500 mm
26	SOFÁ 01 LUGAR DE CANTO COM ENCOSTO	Sofá modular de canto de 01 lugar individual com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto e lateral construídos a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Sofá de canto pressupõe que seja um sofá similar ao de 01 lugares com braços, porém com braço /fechamento apenas de um dos lados. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Altura útil da borda superior do encosto em relação ao assento: 300 mm
27	SOFÁ 02 LUGARES COM ENCOSTO E BRAÇOS	Sofá reto de 02 lugares com estrutura cuja vista lateral se assemelha a um trapézio ou a um retângulo, com a porção superior aberta, manufaturada em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e 40 mm para os braços. Chassis estruturais de assento e encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensionais nominais (variação permitida de 30mm para mais ou para menos): Largura total do produto considerando os braços: 1500 mm. Largura total do produto desprezando os braços: 1340 mm. Profundidade total do produto: 670 mm. Altura total: 770 mm. Altura do assento ao piso: 420 mm

28	SOFÁ 01 LUGAR COM ENCOSTO E SEM BRAÇOS	Sofá modular reto de 01 lugar individual com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Altura útil da borda superior do encosto em relação ao assento: 300 mm.
29	SOFÁ 02 LUGARES COM ENCOSTO E SEM BRAÇOS	Sofá reto de 02 lugares sem braços com estrutura cuja vista lateral se assemelha a um trapézio ou a um retângulo, com a porção superior aberta, manufaturada em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m ³ , com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e 40 mm para os braços. Chassis estruturais de assento e encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados. Dimensões mínimas: Largura total: 1300 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Profundidade útil do assento: 460 mm. Altura útil do encosto (da borda superior do encosto ao assento): 300 mm.
30	QUADRO BRANCO 2000X1200 MM – MADEIRA MDF, COR: BRANCO BRILHANTE.	QUADRO BRANCO COM SUPERFÍCIE MELAMÍNICA, DOTADO DE SUPORTES DE FIXAÇÃO E CALHA METÁLICA. DIMENSÕES: LARGURA: 2000 MM, ALTURA: 1200 MM, ESPESSURA DO PAINEL: 21,6 MM, FITA DE BORDO: 2 MM COM ACABAMENTO FRESADO COM RAIOS MÍNIMO DE 2 MM. COMPRIMENTO DA CALHA METÁLICA PARA APOIO DAS CANETAS: MÍNIMO DE 800 MM. CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS: PAINEL EM MDF DE 20 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA FACE FRONTAL EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 1 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO “LOUSA”, BRANCO BRILHANTE. FACE POSTERIOR REVESTIDA COM CHAPA DE BALANCEAMENTO: CONTRA-PLACA FENÓLICA DE 0,6 MM, OU EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO - BP, BRANCO, TODOS OS BORDOS DO PAINEL DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO, COM 2,0 MM DE ESPESSURA, COR CINZA, COLADAS COM ADESIVO “HOT MELTING”. SUPORTES DE FIXAÇÃO DO PAINEL ESTAMPADOS EM CHAPA DE AÇO LAMINADA A FRIO, CHAPA 14 (1,9 MM). CONJUNTO PARA FIXAÇÃO DOS SUPORTES AO PAINEL COMPOSTO DE PARAFUSOS DE AÇO, ROSCA MÉTRICA, CABEÇA CILÍNDRICA, FENDA SIMPLES, M6 X 16 MM, E BUCHAS METÁLICAS PARA PARAFUSOS M6, COM 15 MM DE COMPRIMENTO. CONJUNTO PARA FIXAÇÃO DOS SUPORTES NA PAREDE COMPOSTO DE PARAFUSOS DE AÇO, ROSCA SOBERBA, CABEÇA SEXTAVADA, DIÂMETRO=1/4”X 60 MM, COM ARRUELAS LISAS, EM CHAPA 16 (1,5 MM) E BUCHAS PLÁSTICAS TIPO S10. CALHA METÁLICA PARA APOIO DE CANETAS CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO LAMINADO A FRIO, CHAPA 18 (1,2 MM), DOBRADA E ESTAMPADA, ISENTA DE ARESTAS CORTANTES. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ, BRILHANTE, NA COR CINZA. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. ELIMINAR RESPINGOS E VOLUMES DE SOLDA E REBARBAS METÁLICAS, ESMERILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. MATÉRIAS-PRIMAS: AS MATÉRIAS PRIMAS UTILIZADAS NA FABRICAÇÃO DO PRODUTO DEVEM ATENDER ÀS NORMAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS PARA CADA MATERIAL. FITA DE BORDO EM PVC COM “PRIMER”. TINTA EM PÓ HÍBRIDA, ELETROSTÁTICA, EPÓXI-POLIÉSTER. TRATAMENTO: O TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO DEVE ASSEGURAR RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS, SENDO ENSAIADO CONFORME ABNT NBR 8094 E AVALIADO CONFORME ABNT NBR 5841 E ABNT NBR 5770, COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E GRAU DE EMPOLAMENTO D0/T0. EMBALAGEM: DEVE SER ASSEGURADA NO TRANSPORTE E NO ARMAZENAMENTO, A DEVIDA PROTEÇÃO DAS PEÇAS E COMPONENTES POR MEIO DE EMBALAGENS ADEQUADAS. COMPONENTES NÃO DEVEM SER EMBALADOS ANTES DA MONTAGEM DO PRODUTO, EVITANDO QUE PARTES DA EMBALAGEM FIQUEM APRISIONADAS AO MESMO. OS VOLUMES DE PEÇAS DEVEM ESTAR IDENTIFICADOS DE MODO A SER POSSÍVEL A CONFERÊNCIA SEM A RETIRADA DAS EMBALAGENS. OS SUPORTES E O CONJUNTO DE FIXAÇÃO DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM UM ÚNICO SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, LACRADO, QUE DEVERÁ RECEBER RÓTULO DE FÁCIL LEITURA, COM IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE, DO FORNECEDOR E DISCRIMINAÇÃO DO PRODUTO. MANUAL: O QUADRO BRANCO DEVE SER FORNECIDO COM “MANUAL DO USUÁRIO” NO QUAL CONSTEM INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO (INCLUINDO ALTURA DE INSTALAÇÃO EM CONFORMIDADE AO ESTABELECIDO NA ABNT NBR 9050) E RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA CABÍVEIS. SUGERE-SE INCLUIR, TAMBÉM, RECOMENDAÇÕES PARA CONSERVAÇÃO E LIMPEZA. GARANTIA: 02 (DOIS) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.

31	QUADRO BRANCO 3000X1200 MM – MADEIRA MDF, COR: BRANCO BRILHANTE	QUADRO BRANCO COM SUPERFÍCIE MELAMÍNICA, DOTADO DE SUPORTES DE FIXAÇÃO E CALHA METÁLICA. DIMENSÕES: LARGURA: 3000 MM, ALTURA: 1200 MM, ESPESSURA DO PAINEL: 21,6 MM, FITA DE BORDO: 2 MM COM ACABAMENTO FRESADO COM RAIO MÍNIMO DE 2 MM. COMPRIMENTO DA CALHA METÁLICA PARA APOIO DAS CANETAS: MÍNIMO DE 800 MM. CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS: PAINEL EM MDF DE 20 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA FACE FRONTAL EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 1 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO “LOUSA”, BRANCO BRILHANTE. FACE POSTERIOR REVESTIDA COM CHAPA DE BALANCEAMENTO: CONTRA-PLACA FENÓLICA DE 0,6 MM, OU EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO - BP, BRANCO, TODOS OS BORDOS DO PAINEL DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO, COM 2,0 MM DE ESPESSURA, COR CINZA, COLADAS COM ADESIVO “HOT MELTING”. SUPORTES DE FIXAÇÃO DO PAINEL ESTAMPADOS EM CHAPA DE AÇO LAMINADA A FRIO, CHAPA 14 (1,9 MM). CONJUNTO PARA FIXAÇÃO DOS SUPORTES AO PAINEL COMPOSTO DE PARAFUSOS DE AÇO, ROSCA MÉTRICA, CABEÇA CILÍNDRICA, FENDA SIMPLES, M6 X 16 MM, E BUCHAS METÁLICAS PARA PARAFUSOS M6, COM 15 MM DE COMPRIMENTO. CONJUNTO PARA FIXAÇÃO DOS SUPORTES NA PAREDE COMPOSTO DE PARAFUSOS DE AÇO, ROSCA SOBERBA, CABEÇA SEXTAVADA, DIÂMETRO=1/4”X 60 MM, COM ARRUELAS LISAS, EM CHAPA 16 (1,5 MM) E BUCHAS PLÁSTICAS TIPO S10. CALHA METÁLICA PARA APOIO DE CANETAS CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO LAMINADO A FRIO, CHAPA 18 (1,2 MM), DOBRADA E ESTAMPADA, ISENTA DE ARESTAS CORTANTES. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ, BRILHANTE, NA COR CINZA. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. ELIMINAR RESPINGOS E VOLUMES DE SOLDA E REBARBAS METÁLICAS, ESMERILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. MATÉRIAS-PRIMAS: AS MATÉRIAS PRIMAS UTILIZADAS NA FABRICAÇÃO DO PRODUTO DEVEM ATENDER ÀS NORMAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS PARA CADA MATERIAL. FITA DE BORDO EM PVC COM “PRIMER”. TINTA EM PÓ HÍBRIDA, ELETROSTÁTICA, EPÓXI-POLIÉSTER. TRATAMENTO: O TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO DEVE ASSEGURAR RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS, SENDO ENSAIADO CONFORME ABNT NBR 8094 E AVALIADO CONFORME ABNT NBR 5841 E ABNT NBR 5770, COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E GRAU DE EMPOLAMENTO D0/T0. EMBALAGEM: DEVE SER ASSEGURADA NO TRANSPORTE E NO ARMAZENAMENTO, A DEVIDA PROTEÇÃO DAS PEÇAS E COMPONENTES POR MEIO DE EMBALAGENS ADEQUADAS. COMPONENTES NÃO DEVEM SER EMBALADOS ANTES DA MONTAGEM DO PRODUTO, EVITANDO QUE PARTES DA EMBALAGEM FIQUEM APRISIONADAS AO MESMO. OS VOLUMES DE PEÇAS DEVEM ESTAR IDENTIFICADOS DE MODO A SER POSSÍVEL A CONFERÊNCIA SEM A RETIRADA DAS EMBALAGENS. OS SUPORTES E O CONJUNTO DE FIXAÇÃO DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM UM ÚNICO SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, LACRADO, QUE DEVERÁ RECEBER RÓTULO DE FÁCIL LEITURA, COM IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE, DO FORNECEDOR E DISCRIMINAÇÃO DO PRODUTO. MANUAL: O QUADRO BRANCO DEVE SER FORNECIDO COM “MANUAL DO USUÁRIO” NO QUAL CONSTEM INSTRUÇÕES
----	---	--

Documento assinado eletronicamente por:

- **Hector Daniel Garcia Daitter**, ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO, em 05/12/2023 10:37:14.
- **Nelson Berto dos Santos**, DIRETOR(A) ADJUNTO(A) - CD4 - DAMS-PRA, em 05/12/2023 10:47:02.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 05/12/2023. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifsp.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 659465
Código de Autenticação: 7a146b0315



TERMO N.º 18/2023 - DLA-PRA/PRO-ADM/RET/IFSP

INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO

1. OBSERVAÇÕES QUANTO ÀS DESCRIÇÕES

- 1.1. Para as NBRs abaixo mencionadas, considerar a versão atual vigente da norma na data de publicação do presente edital.
- 1.2. As imagens abaixo são meramente ilustrativas e são utilizadas para facilitar as estimativas realizadas pelos diversos setores e câmpus do IFSP, devendo o licitante elaborar sua proposta seguindo estritamente as demais informações constantes neste Termo de Referência, assim, na desconformidade entre a imagem ilustrativa e o constante na descrição detalhada, prevalecerá o solicitado nesta última;
- 1.3. Para formulação da proposta, o licitante deve inserir os custos relativos à frete e montagem de todos os móveis, e se solicitado na descrição detalhada do item, custos de instalação do móvel;

2. DAS AMOSTRAS

- 2.1. Serão solicitadas amostras nas ocasiões que se fizerem necessárias, por solicitação do pregoeiro, visando que a administração avalie corretamente os bens a serem adquiridos, analisando mais detalhadamente se o bem cumpre os requisitos exigidos na licitação, verificando a qualidade e funcionalidade do produto, assim como a ergonomia dos objetos, uma vez que alunos, servidores e visitantes farão uso constante deles e por períodos extensos, e caso o objeto não apresentar o mínimo de conforto esperado, poderá a vir causar um impacto na produtividade dos servidores e desempenho dos alunos no desenvolvimento de suas respectivas atividades, prejudicando o processo de ensino-aprendizagem.
- 2.2. O licitante de melhor proposta vigente, quando convocado pelo pregoeiro, terá o prazo de 5 (cinco) dias úteis para o envio da amostra.
- 2.3. A entrega e a montagem das amostras serão obrigatoriamente acompanhadas por representante da licitante.
- 2.4. A licitante será responsável pela retirada e descarte dos materiais inservíveis resultantes da montagem das amostras, como embalagens, protetores entre outros.
- 2.5. A amostra não faz parte do montante final, portanto não deve ser descontada da quantidade total a ser enviada.
- 2.6. Após a entrega e montagem das amostras, as mesmas ficarão à disposição dos demais licitantes para que realizem vistorias em período máximo de 1 (um) dia útil a ser definido pela Administração do IFSP e comunicado pelo pregoeiro.
- 2.7. O IFSP pronunciar-se-á quanto à aceitabilidade dos itens no prazo de 1 (um) dia útil após as vistorias dos licitantes.
- 2.8. Durante o período de exame das amostras, o IFSP poderá solicitar informações adicionais, referentes aos componentes e ao projeto.
- 2.9. Na análise, serão considerados o atendimento às especificações, a qualidade dos materiais e dos acabamentos e a adequação da solução proposta. Caso as amostras não atendam integralmente às especificações, a licitante será desclassificada e a licitante seguinte com menor preço será convocada, e se for o caso, a entregar suas amostras, e, assim, sucessivamente.
- 2.10. Após análise das amostras, as mesmas deverão ser desmontadas e recolhidas pelos licitantes no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após a definição do resultado da licitação e comunicação realizada pelo IFSP. A retirada deverá ser realizada no local de entrega e deve ser previamente agendada.
- 2.11. Findo o prazo fixado no item 2.10, as amostras poderão ser descartados pela Administração, sem direito a ressarcimento.
- 2.12. Será rejeitada a proposta da licitante que tiver amostra rejeitada, que não enviar amostra, ou que não a apresentar no prazo estabelecido.
- 2.13. A recusa ou o atraso injustificado em apresentar amostra para o item será considerado como amostra rejeitada.

2.14. Aceita a proposta, o Pregoeiro divulgará o resultado do julgamento das propostas e verificará a habilitação da licitante.

2.15. As amostras deverão ser entregues no Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de São Paulo – Reitoria, situado a Ru Pedro Vicente, nº 625 – Bairro Canindé - CEP: 01109-010, São Paulo/SP, para serem analisadas.

2.16 Para a presente contratação, entende-se o termo amostra como sendo um exemplar completo de mobiliário constante desta licitação, construído com materiais novos, seguindo exatamente as especificações constantes deste termo de referência, com o fim de ser analisado quanto à conformidade com o especificado.

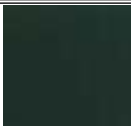
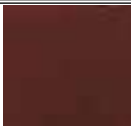
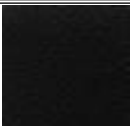
3. DOS REVESTIMENTOS

3.1. Para os grupos, o licitante, ao formular sua proposta, deverá considerar os custos de fornecimento dos itens com revestimento nas cores e materiais a seguir detalhados, em que serão definidos na ocasião da celebração do contrato ou da emissão da nota de empenho para a respectiva fabricação, conforme segue:

3.1.1. O licitante deverá apresentar proposta para os revestimentos das partes em MDP com, no mínimo, as cores abaixo relacionadas ou na mesma quantidade em tonalidade que se aproxime, sendo 03 (três) em cor amadeirado e 03 (três) unicolors:

Cores em Tom Amadeirado		
		
Carvalho Avelã	Castanho Dourado	Maple Bilbao
Cores Sólidas (unicolores)		
		
Argila	Cristal	Ovo

3.1.2. O licitante deverá apresentar proposta para os revestimentos em Crepe – 100% Poliéster e Couro Sintético Microperfurado ou Ecológico com, no mínimo, as cores abaixo relacionadas ou na mesma quantidade em tonalidade que se aproxime, sendo 03 (três) para revestimento em Crepe – 100% Poliéster e 03 (três) para revestimento em Couro Sintético Microperfurado ou Ecológico:

Crepe – 100% Poliéster		
		
Azul Royal	Verde Escuro	Amarelo
Couro Sintético Microperfurado		
		
Verde Grama	Vinho	Preto

São Paulo, 04 de dezembro de 2023.

assinado eletronicamente

Davis Wilian Graciano de Toledo

Diretor de Logística e Aquisições - DLA-PRA

Documento assinado eletronicamente por:

- **Davis Wilian Graciano de Toledo, DIRETOR(A) - CD3 - DLA-PRA**, em 04/12/2023 11:33:04.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 04/12/2023. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifsp.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 658403

Código de Autenticação: 510b8c5f42



TERMO N.º 18/2023 - DLA-PRA/PRO-ADM/RET/IFSP